

OSVEDČENIE O AKREDITÁCII

č. K-054

Slovenská národná akreditačná služba na základe rozhodnutia
č. 025/8593/2020/1 zo dňa 27.03.2020 osvedčuje, že

SES INSPEKT, s.r.o. **Kalibračné laboratórium**

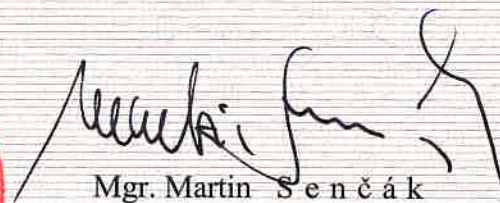
Továrenská 210, 935 28 Tlmače
IČO: 31 438 491

je spôsobilé vykonávať kalibráciu meradiel dĺžky a tlaku podľa rozsahu akreditácie uvedeného v prílohe tohto osvedčenia. Príloha tvorí neoddeliteľnú súčasť osvedčenia o akreditácii.

*Spôsobilosť vykonávať akreditované činnosti nestranne a dôveryhodne akreditovaná osoba preukazuje plnením požiadaviek normy **ISO/IEC 17025: 2017**.*

Akreditácia udelená dňa 18.06.2020 platí do 18.06.2025.

Bratislava 27.03.2020



Mgr. Martin Senčák
riaditeľ

Príloha k rozhodnutiu č. 025/8593/2020/1 a k Osvedčeniu o akreditácii č. K-054 zo dňa 27.03.2020.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia**Rozsah akreditácie**

Názov akreditovaného subjektu: **SES INSPEKT, s.r.o.**
Kalibračné laboratórium
 Továrenská 210, 935 28 Tlmače

Laboratórium s fixným rozsahom.

Položka	Druh meradla, Meracieho prostriedku	Merací rozsah	Rozšírená neistota $U (k=2)$	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie	
				Druh/Princíp	Označenie		
1	MERADLÁ TLAKU						
1.1	Deformačné tlakomery digitálne tlakomery	(0,2 až 70) MPa	0,1% MH	priame porovnanie s piestovým tlakomerom	KP 03 30	Kalibrácie vykonávané v laboratóriu	
2	MERADLÁ DĹŽKY						
2.1	Posuvné meradlá: s delením 0,01 a 0,02 mm s delením 0,05 mm s delením 0,1 mm digitálne	do 2000 mm	0,02 mm 0,03 mm 0,05 mm 0,02 mm	priame porovnanie s koncovými mierkami	KP 01 02		
2.2	Pasametre Mikropasametre: - čísel. odchýlkomer - mikrometrická časť	do 150 mm	1,3 μm 1,3 μm 2,0 μm	priame porovnanie s koncovými mierkami	KP 01 06		
2.3	Mikrometrické meradlá: s hodnotou dielika 0,01 mm	do 50 mm (50 až 500) mm (500 až 1000) mm	2 μm 3 μm 5 μm	priame porovnanie s koncovými mierkami	KP 01 07		
	s hodnotou dielika 0,001 mm digitálne	do 100 mm (125 až 300) mm do 300 mm	1,8 μm 2,0 μm 2 μm				
	Porovnávacie mierky	(25 až 300) mm (300 až 1000) mm	(1,1 + 3,2.L) μm (2,8 + 4.L) μm	priame meranie na dĺžkomeri			
2.4	Mikrometrické odpichy pevné a skladacie	(50 až 3000)mm (3000 až 5000)mm	(2+3.L) μm (7+2.L) μm	priame meranie na dĺžkomeri	KP 01 08		
2.5	Mikrometrické dutinové meradlá dvojdotykové a trojdotykové s delením 0,01 mm s delením 0,001; 0,002 a 0,005 mm digitálne	(3 až 125) mm	3 μm 2 μm 2 μm	priame porovnanie s etalónovými krúžkami	KP 01 18		
2.6	Číselníkové odchýlkomery: digitálne s hodnotou dielika 0,01 mm s hodnotou dielika 0,001 a 0,002 mm	do 25 mm	2 μm 1,8 μm 1,3 μm	priame meranie pomocou kalibračného zariadenia	KP 01 24		
	Číselníkové odchýlkomery páčkové s hodnotou dielika 0,01 mm s hodnotou dielika 0,001 a 0,002 mm	do 1,6 mm	1,8 μm 1,3 μm				



Príloha k rozhodnutiu č. 025/8593/2020/1 a k Osvedčeniu o akreditácii č. K-054 zo dňa 27.03.2020.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Položka	Druh meradla, Meracieho prostriedku	Merací rozsah	Rozšírená neistota $U (k=2)$	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh/Princíp	Označenie	
2.7	Meračské pásma	do 5 m (5 až 10) m (10 až 20) m (20 až 25) m (25 až 30) m (30 až 50) m	0,2 mm 0,3 mm 0,5 mm 0,6 mm 0,7 mm 1,2 mm	priame porovnanie pomocou dĺžkomera	KP 01 05	Kalibrácie vykonávané v laboratóriu
2.8	Oceľové zvinovacie metre	do 2 m (2 až 4) m (4 až 6) m (6 až 8) m (8 až 10) m	0,13 mm 0,19 mm 0,27 mm 0,34 mm 0,42 mm	priame meranie na dĺžkomeri	KP 01 39	
2.9	Medzné hladké kalibre valčekové a strmeňové	Valčekové kalibre do 300 mm Strmeňové kalibre (15 až 100) mm	(1,2 + 3,4.L) μ m	priame meranie na dĺžkomeri	KP 01 26	
	Kalibre na drážky hriadeľov	(1 až 40) mm				
	Kontrolné krúžky	(15 až 100) mm	(1,2 + 3,4.L) μ m			
2.10	Lístkové škáromery	(0,02 až 2,00) mm	2 μ m	priame meranie na dĺžkomeri	KP 01 40	
2.11	Odchýlkomery s meracími ramenami pre vonkajšie meranie delenie 0,05 mm a 0,1 mm 0,005 mm; 0,01 mm a 0,02 mm digitálne 0,005 mm 0,01 mm 0,02 mm	do 100 mm	0,04 mm 0,01 mm 0,01 mm 0,02 mm 0,03 mm	priame porovnanie s koncovými mierkami	KP 01 25	
	Odchýlkomery s meracími ramenami pre vnútorné meranie delenie 0,05 mm a 0,1 mm 0,005 mm; 0,01 mm a 0,02 mm digitálne 0,005 mm 0,01 mm 0,02 mm	do 100 mm	0,04 mm 0,01 mm 0,01 mm 0,02 mm 0,03 mm	priame porovnanie s etalónovými krúžkami		

 L – meraná hodnota dĺžky v metroch MH – meraná hodnota tlaku

